



SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TULTEPEC

MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS

PERIODO : TRIMESTREL DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO 2022

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	R.F.C.	MONTO PAGADO
COOPERACIONES Y AYUDAS		X	SOCIAL	PROGRAMA DE MADRES QUE VIVEN SOLAS, PROGRAMA DE COMUNIDAD ABIERTA, PROGRAMAM DE ADULTOS MAYORES			\$218,834.20